

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

APPLICANT: MEDANA, Guido

SERIAL NO.: 10/624,215

FILED:

July 26, 2003

TITLE: SIMPLIFIED HINGING DEVICE AND TEMPLE BAR THEREBY OBTAINED,

PARTICULARLY FOR EYEGLASS FRAMES

TRANSMITTAL OF CERTIFIED COPY OF FOREIGN PRIORITY DOCUMENT

Commissioner for Patents P. O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

Attached please find the Foreign Priority Document, Italian Patent Application No. TV2002A000085 filed on 22 July 2002.

Respectfully submitted,

AUG 2 1 2003

Date

John S. Egpert

Reg. No 30,627 Harrison & Egbert

412 Main Street, 7th Floor

Houston, Texas 77002

(713)224-8080

(713)223-4873 (Fax)

CERTIFICATE OF MAILING UNDER 37 CFR 1.8(a)

I hereby certify that the attached CERTIFIED COPY OF FOREIGN PRIORITY DOCUMENT is being deposited with the United States Postal Service with sufficient postage as first class mail in an envelope addressed to:

Commissioner for Patents

P. O. Box 1450

Alexandria, VA 22313-1450

on AUG 2 1 2003 2003.

AUG 2 1 2003

Date

John & Faber



Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività Ufficio Italiano Brevetti e Marchi Ufficio G2

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per: Invenzione Industriale

N. TV2002 A 000085



Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito.

6 LUG. 2003

Roma, lì.

e IL DIRIGENTE

Dr.ssa Paola Giuliano

L MINISTERO DELLE ATTIVITA' PRODUTTIVE

MODULO A

JFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI – ROMA DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITA' AL PUBBLICO A. RICHIEDENTE (I) N.G. 1) Denominazione FOVAL S.r.I. SR Via ERIZZO Z.I. 31049 VALDOBBIADENE (TV) Residenza 00124610288 codice 2) Denominazione Residenza codice B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M. cognome nome cod. fiscale denominazione studio di appartenenza città n. cap (prov) C. DOMICILIO ELETTIVO destinatario via città cap (prov) D. TITOLO classe proposta (sez/cl/scl) gruppo/sottogruppo DISPOSITIVO DI INCERNIERAMENTO SEMPLIFICATO ED ASTA COSI' OTTENUTA, PARTICOLARMENTE PER MONTATURE DI **OCCHIALI** ANTICIPATA ACCESSIBILITA' AL SE ISTANZA: DATA |_|_|/|_||/|_| N° PROTOCOLLO NO 1 **PUBBLICO** E. INVENTORI DESIGNATI cognome nome cognome nome 1) | MEDANA GUIDO 3) 2) F. PRIORITA' SCIOGLIMENTO RISERVE allegato nazione o esposizione tipo di priorità numero di domanda data di denosito S/R Data N° Protocollo 1) _|/|_|_|/|_|_| / |__|_|_|_|_|_| 1 [/] 1 [/] 1 [/] 1 [] 1 G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA COLTURE DI MICRORGANISMI, denominazione H. ANNOTAZIONI SPECIALI SCIOGLIMENTO RISERVE DOCUMENTAZIONE ALLEGATA N° Protocollo n. esemplari Doc. 1) riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) ... PROVI n.pag. 10181 _!/!_|_|/|_|_| / |_|_|_| Doc. 2) PROV | n.tav disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) Doc. 3) LIBIST Doc. 4) LRIST Doc. 5) STAME Singole priorità documenti di priorità con traduzione in italiano LRIST Doc. 6) autorizzazione o atto di cessione .. LRIS I nominativo completo del richiedente Doc. 7) ૧૯૬ '૯8 8) attestato di versamento, totale Euro obbligatorio **COMPILATO IL** 22/07/2002 FIRMA DEL,(I) RICHIEDENTE (I) continua SI/NO NO del presente atto si chiede copia autenticata SI/NO SI CAMERA di COMMERCIO IND. ARTIG. AGRIC. di **TREVISO** codice 26 V. 002A000085 VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA Reg. A BERT DUE LUGLIO SUMMI LADUE lil giorno del mese di il (i) richiedente (i) sopraindicato (i) ha (hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda corredata di n. fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto soprariportato. ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE NESSUNA

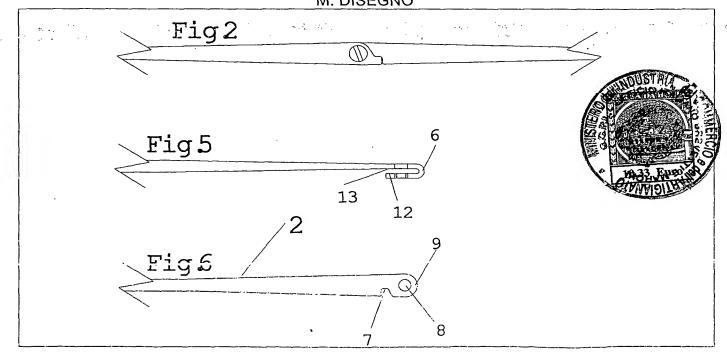
IL DEPOSITANTE

timbro dell'Ufficio

PROSPETTO A

RIASSUNTO INVENZIONE COI	PROSPETTO A					
NUMERO DOMANDA		REG. A	DATA DI DEPOSITO	22/07/2002		
NUMERO BREVETTO			DATA DI RILASCIO			
D. TITOLO						
DISPOSITIVO DI INCERN	IERAMENTO SEMPLIFI	CATO ED AST.	A COSI' OTTENUTA,			
PARTICOLARMENTE PEI	R MONTATURE DI OCC	HIALI				
	1.	RIASSUNTO)			
occhiali, caratterizzato dal fatto che è composto da una terminazione preferibilmente metallica sagomata ad U e forata, così da ricavare una cerniera femmina che impegna tramite una vite, un perno o una o più sporgenze, un'altra terminazione preferibilmente metallica sagomata e forata così da ricavare una cerniera maschio.						
sporgenze, un'altra ter						
sporgenze, un'altra ter						
sporgenze, un'altra ter						
sporgenze, un'altra ter						
sporgenze, un'altra ter						
sporgenze, un'altra ter						
sporgenze, un'altra ter						
sporgenze, un'altra ter						
sporgenze, un'altra ter						
sporgenze, un'altra ter						

M. DISEGNO



· Jaka and Comment

- 1 Brevetto per invenzione
- Avente per titolo: Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così 2
- ottenuta, particolarmente per montature di occhiali. 3
- A nome di: FOVAL s.r.l., Valdobbiadene (TV). 4
- Depositata il: 22/07/2002 5

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

Inventore designato: MEDANA GUIDO. 6

7 Il presente trovato ha per oggetto un Dispositivo di incernieramento 8 semplificato ed asta così ottenuta, particolarmente per montature di occhiali.

L'innovazione trova particolare se pur non esclusiva applicazione nel settore dell'occhialeria.

Attualmente sono noti svariati sistemi di incernieramento delle astine di una montatura per occhiali, con i rispettivi musi. Tale funzione, ottenuta su ambo i lati dell'occhiale, ha il vantaggio principale di consentire la chiusura delle suddette astine, una volta tolto l'occhiale dal viso del fruitore, ottenendo così la riduzione dell'ingombro e facilitarne l'eventuale inserimento nell'apposito astuccio.

Altro requisito al quale devono sottostare i dispositivi di incernieramento per occhiali, è dato dal fatto che le astine, una volta divaricate, devono aprirsi fino ad assumere andamento parallelo fra loro, garantendo così alla montatura sufficiente stabilità sul viso del possibile fruitore.

Essendo l'occhiale, a partire dall'ultimo ventennio del secolo scorso, entrato massicciamente nel mondo della moda, tutta l'industria legata ad esso, si è dovuta adattare ai repentini cambiamenti stilistici che la moda stessa ha, di volta in volta, deciso. Da qualche periodo, come tendenza (a quanto pare ancora lontana dall'essere abbandonata), vige la moda del cosiddetto minimalismo.

L'occhiale, si presenta così con forme semplici, lineari e leggerissime.

· Ask De la ser-

化自己分类分类预整电源区

I tradizionali materiali, finora impiegati nel settore dell'occhialeria, sono stati gradualmente abbandonati, orientandosi alla fine su soluzioni adottanti filo tondo in acciaio inox o titanio, con diametri dell'ordine del millimetro!

Con queste dimensioni vi è stata una radicale trasformazione anche per quello che riguarda i sistemi di incernieramento asta/muso; soluzioni che hanno portato si, alla miniaturizzazione delle cerniere per occhiale, ma con dimensioni comunque superiori al millimetro.

C'è da precisare inoltre che così facendo si è presentata la necessità di unire dette cerniere con l'asta e con il muso, con sistemi meccanici e/o saldatura, appesantendo così il risultato estetico finale.

Scopo del presente trovato è anche quello di ovviare ai succitati inconvenienti.

Questo ed altri scopi, vengono raggiunti con la presente innovazione, secondo le caratteristiche di cui alle annesse rivendicazioni, risolvendo i problemi esposti mediante un Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta, particolarmente per montature di occhiali, essendo costituito da una terminazione prevalentemente metallica, allargata, sagomata, forata e piegata secondo una conformazione ad U, che impegna, tramite una vite o perno o una o più sporgenze, un'altra terminazione prevalentemente metallica, allargata, sagomata e forata, libera di ruotare attorno all'asse della suddetta vite, perno o sporgenza (per semplicità descriveremo solamente la soluzione a vite).

In tal modo, attraverso il notevole apporto creativo il cui effetto costituisce un immediato progresso tecnico, vengono conseguiti diversi vantaggi:

• In primo luogo si ottiene una notevole miniaturizzazione del dispositivo di incernieramento, a tutto vantaggio della linearità e "pulizia"



stilistica, adattandosi perfettamente alla attuale tendenza minimalistica, 1 presente nel settore occhialeria. 2 Un secondo scopo è quello di avere ottenuto il dispositivo di 3 incernieramento, direttamente dallo stesso filo metallico usato per la 4 costruzione della montatura, senza l'ausilio di componenti esterni, di 5 unioni meccaniche o di saldature; fonte, queste ultime di frequenti rotture 6 7 e causa di modifiche strutturali del materiale impiegato, viste le notevoli temperature utilizzate per ottenere un buono risultato. 🕝 8... Terzo scopo è quello di semplificare i processi produttivi e quindi la 9 gestione magazzino, visto il ristrettissimo numero di componenti presenti. 10 Ouarto scopo è di conseguenza l'economia d'esercizio, con notevole 11 abbattimento dei costi, a tutto vantaggio dell'utente finale. 12 Altro scopo è dovuto al fatto che le terminazioni allargate, 13 contribuiscono alla flessibilità dell'insieme, garantendo maggiore comfort 14 e più sicurezza in caso di urti accidentali. 15 Questi ed altri vantaggi appariranno dalla successiva, particolareggiata 16 descrizione d'una soluzione preferenziale di realizzazione con l'aiuto dei disegni 17 schematici allegati, i cui particolari di esecuzione non sono da intendersi limitativi 18 19 ma solo esemplificativi. 20 BREVE DESCRIZIONE DEI DISEGNI 21 Fig.1 è una vista dall'alto dell'insieme in condizione di chiusura; Fig.2 è una vista dall'alto dell'insieme in condizione di massima apertura; 22 23 Fig.3 è una vista laterale dell'insieme in condizione di apertura; Fig.4 è la vista dall'alto di una terminazione con allargatura, sagomatura e 24

foratura;

1	Fig.5 è la vista laterale della medesima terminazione dopo la curvatura ad	
2	U (pezzo finito);	
3	Fig.6 è la vista dall'alto della seconda terminazione con allargatura,	
4	sagomatura e foratura (pezzo finito);	
5	Fig.7 è la vista laterale della medesima terminazione.	
6	DESCRIZIONE DETTAGLIATA D'UNA ESECUZIONE	
7	Prendendo come riferimento le figure di cui alle allegate tavole, si rileva	
8	che il Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta,	-
9	particolarmente per montature di occhiali, è dato dalla terminazione 1, la quale,	
10	mediante l'ausilio di una vite, è unita all'altra terminazione 2.	
11	La terminazione 1 è ricavata preferibilmente in materiale metallico,	
12	allargato ad una estremità e sagomato in modo tale da ricavare una gola 3 e due fori 4	٠٠.٠
13	e 5.	
14	Successivamente viene piegato secondo una curvatura ad U come nel	J. S
15	punto 6, ottenendo così la coassialità dei fori 4 e 5 e quindi una cerniera di tipo	
16	femmina.	
17	La terminazione 2 è ricavata preferibilmente in materiale metallico,	
18	allargato ad una estremità e sagomato in modo tale da ricavare una gola 7 ed un foro	
19	8.	
20	Ora, supponendo di inserire la terminazione 2 al punto 9, nei punti 12 e 13	4
21	della terminazione 1 e assemblando il tutto con la vite 16, avremo ottenuto un il tutto con la vite 16, avremo	9
22	dispositivo di incernieramento.	
23	La terminazione 2, ad esempio, sarà libera di ruotare attorno alla vite 10	Ż
24	con uno spostamento angolare dato dalle direzioni 10 e 11.	

Hamila La mest

Nella fattispecie, la terminazione 2, ruotando lungo la direzione 11, si
metterà in condizione di Fig.2, ovviamente fino a quando la gola 7, della
terminazione 2, non interferirà con la sporgenza 6 della terminazione 1, cioè nel
punto 17, bloccando così lo spostamento angolare della terminazione 2.

Viceversa, detta terminazione, sarà libera di ruotare verso la direzione 10,
fino a toccare la terminazione 1 (si ricorda comunque che, dalla condizione di

Fig.2,la rotazione della terminazione 2, deve essere di soli 90 gradi in senso

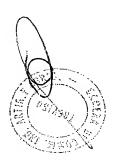
8 antiorario).

1、人名罗马斯克金马

RIVENDICAZIONI

- 2 1) Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta,
- 3 particolarmente per montature di occhiali, caratterizzato dal fatto che è
- 4 composto da una terminazione preferibilmente metallica sagomata ad U e forata così
- da ricavare una cerniera femmina che impegna tramite una vite, un perno o una o più
- 6 sporgenze, un'altra terminazione preferibilmente metallica sagomata e forata così da
- 7 ricavare una cerniera maschio.

- 8 2) Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta,
- 9 particolarmente per montature di occhiali, secondo la rivendicazione 1),
- caratterizzato dal fatto che una estremità di una terminazione è allargata, sagomata
- e forata e successivamente piegata ad U, così da formare una cerniera femmina.
- 12 3) Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta,
- particolarmente per montature di occhiali, secondo le rivendicazioni 1 e 2),
- caratterizzato dal fatto che la terminazione piegata ad U, presenta una sporgenza
- quale unione delle due semicerniere e quale finecorsa.
- 16 4) Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta,
- particolarmente per montature di occhiali, secondo le rivendicazioni 1,2 e 3),
- caratterizzato dal fatto che un'altra terminazione è allargata, sagomata e forata,
- 19 così da formare una cerniera maschio.
- 20 5) Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta,
- 21 particolarmente per montature di occhiali, secondo le rivendicazioni precedenti,
- 22 caratterizzato dal fatto che la terminazione che forma la cerniera maschio, presenta
- una gola che impegna la sporgenza di finecorsa della cerniera femmina.
- 24 6) Dispositivo di incernieramento semplificato ed asta così ottenuta,
- 25 particolarmente per montature di occhiali, secondo le rivendicazioni precedenti,

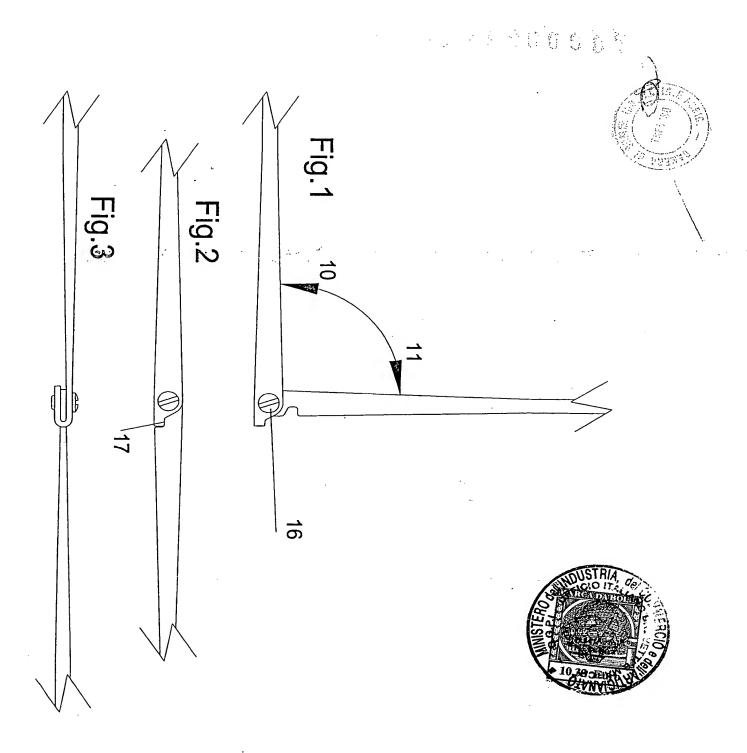


- caratterizzato dal fatto che le terminazioni sono associate e libere di ruotare attorno
- 2 ad una vite, perno o sporgenza.
- 3 Valdobbiadene,

4

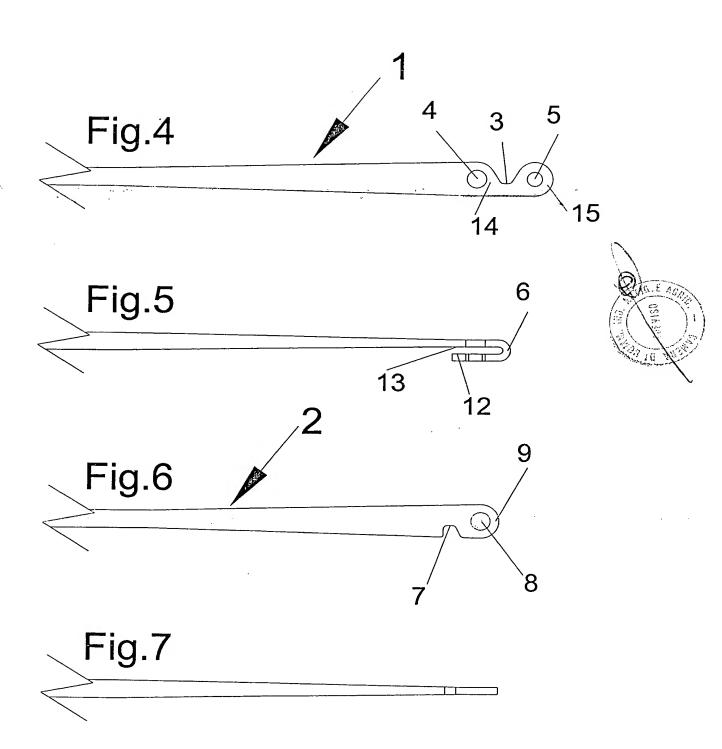
p. il Richiedente

A. Se No Law &



TAV.1

Administration



TAV.2